

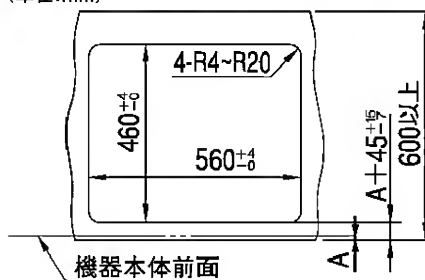
定 格 電 圧		単相200V (50/60Hz)	
定 格 消 費 電 力		4800W	
大きさ (約)	外 形 寸 法		幅749×奥行563×高さ230mm (ワークトップの上高さ11mm)
	ロ ー ス タ ー 内 寸		幅248×奥行348×高さ119mm
質 量 (重 さ)		約24.5kg (付属鍋・カップは除く)	
発熱体	右 ヒ ー タ ー		誘導加熱式 (アルミ以外) 2000W (アルミ) 2200W 直径190mm
	左 ヒ ー タ ー		コイル (IH) 3000W 直径190mm
	中 央 ヒ ー タ ー		ラジエントヒーター (RH) 1250W 直径140mm
	ロ ー ス タ ー ヒ ー タ ー		シ ー ズ ヒ ー タ ー 1550W
電 力 調節範囲	右 ヒ ー タ ー		(アルミ以外) 約120W相当～2000W 8段階調節 (アルミ) 約150W相当～2200W 8段階調節
	左 ヒ ー タ ー		タ ッ チ キ ー 方 式 約120W相当～3000W 8段階調節+湯沸かし
	切り換え	中 央 ヒ ー タ ー	約340W相当～1250W 3段階調節
		ロ ー ス タ ー ヒ ー タ ー	約980W相当～1550W 3段階調節
コ ー ド		3.5mmφ3心 EPゴムキャブタイヤケーブル 長さ0.7m	
プ ラ グ		2極・接地極付 30A・250V 	
材 質 ・ 加 工 ・ 色	1	ト ッ プ プ レ ー ト	結晶化ガラス
	2	ト ッ プ フ レ ー ム U	SUS304
	3	吸 ・ 排 気 パ ネ ル	鉄板 (グレー)
	4	ロ ー ス タ ー ド ア	ガラス
	5	ロ ー ス タ ー 把 手	フェノール樹脂 (ステンレス飾り板) / PET+PBTアロイ樹脂 (シルバー)
	6	電 源 ス イ ッ チ	ポリアミド樹脂 (黒色)
	7	操 作 板	ガラス
	8	ロ ー ス タ ー 受 け 皿	鉄板 (黒色)
	9	ロ ー ス タ ー 焼 き 網	ステンレス・フッ素処理
	10	サ イ ド カ バ ー 左	PBT+ABSアロイ樹脂 (黒色)
	11	サ イ ド カ バ ー 右	PBT+ABSアロイ樹脂 (ステンレス飾り板)
	12	前 飾 り 枠	鉄板 (黒色)
保 護 機 能	●揚げ物そり鍋検知機能 (IH) ●空焼自動OFF機能 (IH) ●鍋なし自動OFF機能 (IH) ●切り忘れ防止機能 (IH、RH、ロースターヒーター) ●温度過昇防止機能 (IH) ●ロースター異常高温検知機能 (ロースターヒーター) ●ロースター受け皿高温検知機能 (ロースターヒーター)		

※ご推奨コンセント (別途工事) 松下電工 (株) 製: 埋込型WF3630B、露出型WK36301B

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。 ※電源は200V30A専用回路を設けてください。

取付け穴 ワークトップの開口部寸法

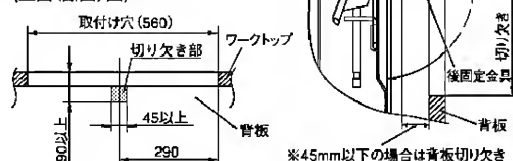
(單位:mm)



キャビネットの後方に背板がある場合 (単位:mm)

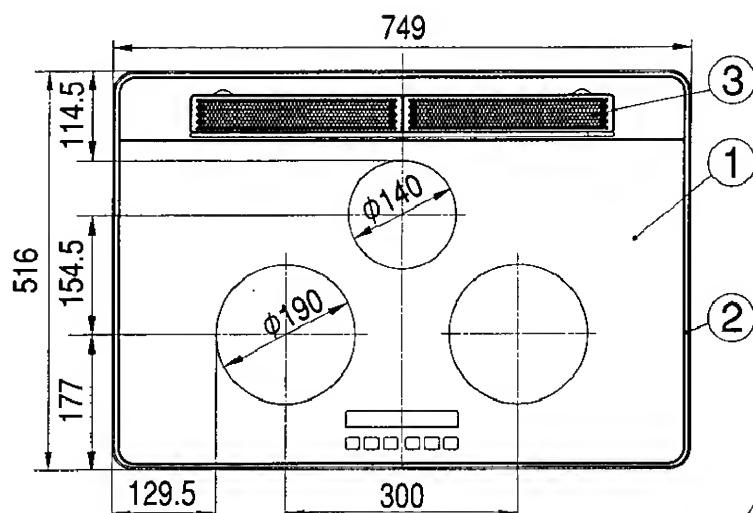
●背板位置がキャビネットの取付け穴から45mm以下の場合は、後固定金具が通るように切り欠きを設けてください。

〈正面(断面)図〉

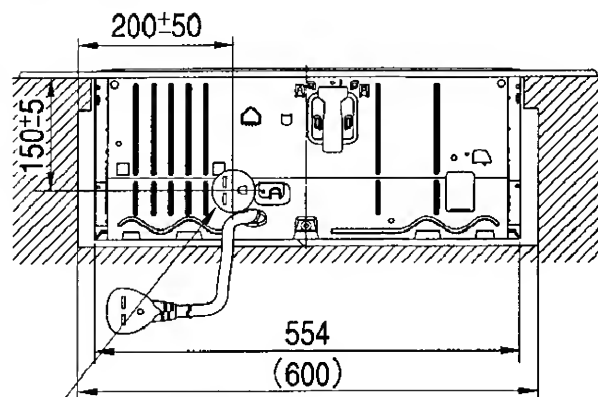


※45mm以下の場合は背板切り欠き

平面図



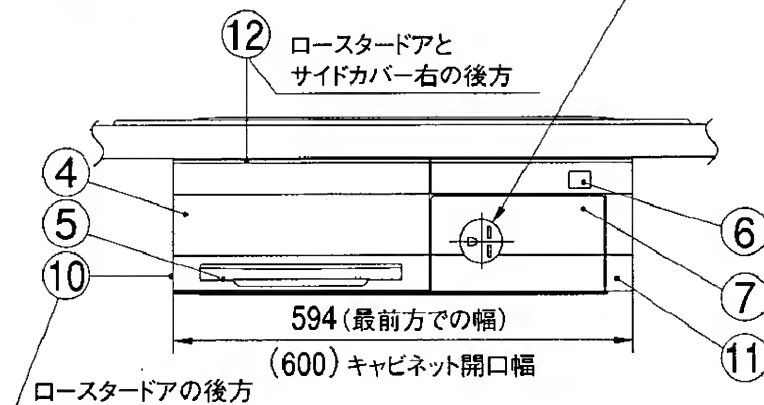
背面図



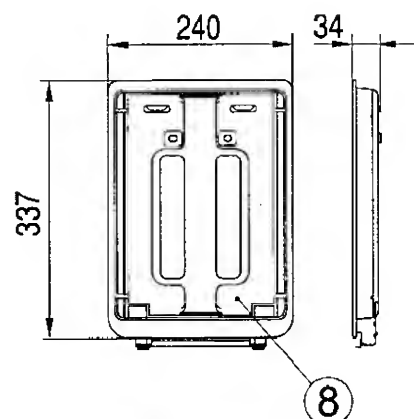
コンセント位置を示す

(注) ☆1の奥行650未満の場合は、
コンセントは埋込型をお使いください。
コンセントの方向に注意してください。

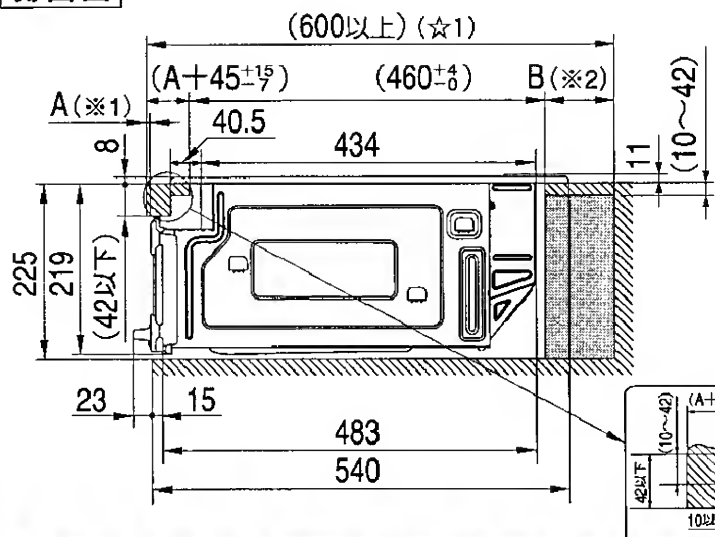
正面図



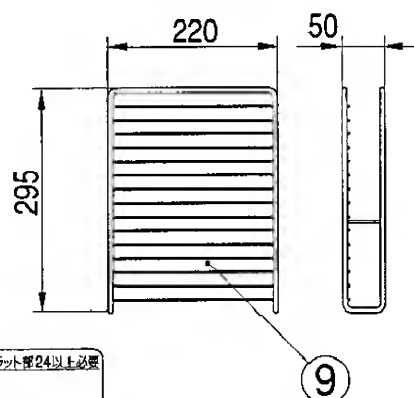
ロースター受け皿



側面図



ロースター焼き網



※1. A寸法は、ワークトップ前面とキャビネット前面（機器本体前面）との差です。

※2. B寸法が80mm以上あれば松下電工（株）製（WK36301B）の露出コンセントが使えます。

IH クッキングヒーター (KZ-MSW32A) ビルトインタイプ

松下電器産業株式会社 クッキングシステム事業部

寸法図 (単位:mm)